

南海岡谷模具(上海)有限公司

	機種名/メーカー	加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB3000/オークマ	X軸260mm Z軸565mm	主軸回転速度 45~5,000min-1 最大加工径 410φ
	LB4000/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
マシンングセンター	MA-550VB/オークマ	1,300X560X560mm 1,000kg	主軸回転速度 10~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC32本 BT50 円テーブル
	GENOS M560/台湾オークマ	1,050X560X460mm 900kg	主軸回転速度 50~12,000min-1 切削送り速度 1~32,000mm/min ATC32本 BT50
	V56/牧野	900X500X550mm 800kg	主軸回転速度 50~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min ATC25本 HSKツール
測定器	CNC3次元測定機 CRTAC7106/MCOSMOS	705X1,005X605mm	測定精度(SP25) プロービング誤差 -1.7μm スキャニング誤差 -3.4μm 最小表示量 -0.0001mm
	CNC3次元測定機 CRTAC544/MCOSMOS	505X405X405mm	測定精度(SP25) プロービング誤差 -1.7μm スキャニング誤差 -3.4μm 最小表示量 -0.0001mm

会社概要

設立 1958年12月

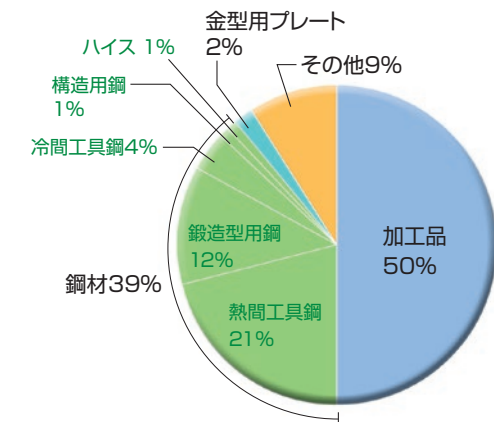
役員 代表取締役社長 福原 實晴
専務取締役 福原 夏子
常務取締役 福原 千里
取締役 加藤 千晶

資本金 3,000万円

従業員 170名

事業内容 ・特殊鋼販売(熱間工具鋼・ハンマー鍛造型用鋼)
・金型加工(熱間・温間・冷間・ダクタイル・鋳鋼)以金型)
・金型・治具メンテナンス
・金属加熱装置【予熱くん】の製造販売
・自動肉盛り溶接機【PPW-Nシステム】の製造販売
・廃型リサイクル事業
・金型他、設計業務
・リバースエンジニアリング

取扱い商品構成



沿革

1950年 5月 南海鋼材商會を個人創業。店舗を現地に置く

1958年12月 商号を南海鋼材株式会社として法人に改組

1965年 4月 名古屋営業所開設(現 名古屋事業所)

1968年 9月 広島営業所開設

1975年10月 福山営業所開設

1977年 7月 美原切断センター操業開始

1986年 9月 浜松営業所開設(現 静岡事業所)

1989年12月 本社新社屋完成現在に至る

1998年 6月 九州営業所開設

1998年 9月 株式会社アミックス設立

2004年 2月 本合金型加工センター操業開始

2005年 9月 名古屋加工センター操業開始

2005年11月 宇都宮事業所開設

2006年10月 株式会社アミックス 第二工場開設

2007年 1月 静岡金型加工センター操業開始

2009年 5月 ISO9001:2000取得 本合金型加工センター

2009年 6月 静岡メンテナンス工場操業開始

2010年 5月 ISO9001:2008取得 本合金型加工センター

2012年 4月 堺浜事業所開設

美原切断センターを堺浜事業所内へ移転

2013年 8月 南海岡谷模具(上海)有限公司設立

2014年 3月 NKメンテック株式会社設立

2016年 4月 NKメンテック株式会社 岐阜工場開設

2018年 2月 「溶接システム及び溶接方法」特許取得(特許6289713)

2018年11月 資本金を3,000万円に増資

機械設備一覧

本合金型加工センター

	機種名/メーカー	加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB400(スクロール仕様)/オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB35ⅡC850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
	LB3000/オークマ	X軸260mm Z軸565mm	主軸回転速度 45~5,000min-1 最大加工径 410φ
	LB3000(ローダー付き)/オークマ	X軸260mm Z軸565mm	主軸回転速度 45~5,000min-1 最大加工径 150φ*100L
マシンングセンター	LB4000(3台)/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	YBM-950V/安田工業	900X500X350mm 800kg	主軸回転速度 100~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min HSK-A63 ATC30本 円テーブル
	YBM-Vi40(5軸加工機) 安田工業	900X500X450mm 200kg	主軸回転速度 100~24,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min HSK-A63 ATC60本
研削盤	D800Z/牧野	1,200X1,100X650mm 1,200kg	主軸回転速度 50~18,000min-1 切削送り速度 1~36,000mm/min HSK-A100 ATC48本
	平面研削盤 PSG63DX/岡本	750X340mm 420kg	作業面 605X300X320mm
	平面研削盤 PSG84DX/岡本	950X440mm 700kg	作業面 850X400X320mm
	円筒研削盤 OGM350EXB/岡本	3,595X1,978X1,721mm	最大加工径 300φ テーブル上の振り 320 センター間距離 500mm
システム	内面研削盤 IGM15NC/岡本	2,535X1,990X1,640mm	砥石軸回転数 20,000mm-1 研削穴径 6φ~150φ 研削ストローク 125mm
	ナスカ		2次元CAD
	CAM-TOOL		同時5軸CAD/CAM
測定器	ソリッドワークス		3次元CAD
	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	測定範囲 300X500X300mm 30kg	測定精度 4μ
	CNC3次元測定機 CRT-AC7106/MCOSMOS	705X1,005X605mm	測定精度(SP25) プロービング誤差 -1.7μm スキャニング誤差 -3.4μm 最小表示量 -0.0001mm
他	コントレーサー CV-3100W8/ミットヨ	測定範囲軸200mm Z軸50mm	測定精度 4μ 先端半径 25μm ベースサイズ 1,000X450mm
	三菱電機 BA-24	600X400X310mm 1,500kg	使用ワイヤー電極径 0.1φ~0.3φ 最大テーパ角度 15°
他	細穴放電加工機 JEM-350(MT-400)(2台)	400X300X400mm 100kg	使用電極径 0.2~5.0φ ユキワ汎用割り出し 7インチチャック付 傾斜円テーブル付き

堺浜金型加工工場

	機種名/メーカー	加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB300 大径仕様(2台)/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	LB400(2台)/オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB400(スクロール仕様)/オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB4000(2台)/オークマ	X軸300mm Z軸640mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB35ⅡC850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
	LB35ⅢC850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 14~3,200min-1 最大加工径 460φ
マシンングセンター	MA-550VB(2台)/オークマ	1,300X560X560mm 1,000kg	主軸回転速度 10~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC32本 BT50 円テーブル
	MILLAC761V/オークマ	1,540X760X660mm 2,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 0.1~5,000mm/min ATC36本 BT50
	MILLAC468V/オークマ	820X460X450mm 500kg	主軸回転速度 60~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本
	MILLAC561V/オークマ	1,050X560X520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50
	MCR-A5C 25*30型/オークマ	2,000X3,000mm 14,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~10,000mm/min ATC50本 BT50

堺浜金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
システム	マスターキャム		3次元CAD/CAM
	ソリッドワークス		3次元CAD
	ナスカ		旋盤CAD/CAM
溶接機	PPW-Nシステム設備Ⅰ	700X700X250mm	PTA150A以下
	PPW-Nシステム設備Ⅱ	3,000X2,500X800mm 4,500kg	PTA300A以下
	レーザークラッディングシステム設備Ⅲ	1,000X1,500X500mm 4,500kg	発振器出力10Kw以下 粉末溶材
3Dスキャナ	COMET5M/ZEISS		481X404X250mm/1shot
	Polyworks		スキャナ画像分析
	SpScan		リバースエンジニアリング
他	ラジアルボール盤 TRD-800C	625X655mm	主軸回転速度 84.4~1,384min-1 6段階

静岡金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB400(3台)/オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB4000/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
	LB35 IIC850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ
	LB300大径仕様/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	汎用精密盤 TAC-360/滝澤	X軸190mm Z軸360mm	主軸回転速度 60~2,000min-1
マシニングセンター	MILLAC-561V/オークマ	1,050×560×520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50
	MA-550VB/オークマ	1,300×560×560mm 1,000kg	主軸回転速度 10~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC32本 BT50
	VM900型 #50(縦型)/OKK	2,060×940×820mm 3,000kg	主軸回転速度 25~6,000min-1 切削送り速度 1~16,000mm/min
	BTD200 QHAPC(横中ぐり) 東芝機械	1,000×1,200mm 3,500kg	主軸回転速度 20~5,000min-1 切削送り速度 1~6,000mm/min
	V56(パレットチェンジャー)/牧野	900X550X450mm 800kg	主軸回転速度 50~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min ATC25本 HSK-A63 2パレット仕様
研削盤	精密平面研削盤 PSG84DX/岡本	950X440mm 700kg	作業面 850X400X450mm
システム	ナスカ		旋盤CAD/CAM
	CAM-TOOL		3次元CAD/CAM
	TopSolid(2台)		3次元CAD/CAM
	ICAD/MX(2台)		2.5次元CAD/CAM
測定器	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	測定範囲(300×500mm) 30kg	測定精度 4μ リニアエンコーダ+ガラススケール エアーベアリング
	3次元測定機 CRYSTA-APEX/ミットヨ	測定範囲((900X1,200X650) ワーク許容重量 1,500kg	測定精度 1.3μ リニアエンコーダ 非接触式レーザープローブ
他	細穴放電加工機 JEM-350(MT-500)/日本放電	400X300X400mm 100kg	使用電極径 0.2~5.0φ ユキワ汎用割り出し 7インチチャック付
	500T 4柱式圧入機		
	流気式高温焼戻炉		
	ラジアルボール盤 KMR-1600DH	500X750mm	主軸回転速度 30~1,580min 9段変速

名古屋金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB400/オークマ	X軸300mm Z軸675mm	主軸回転速度 35~3,500min-1 最大加工径 300φ
	LB300大径仕様/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	LB35 II C850/オークマ	X軸330mm Z軸920mm	主軸回転速度 12~2,800min-1 最大加工径 460φ

名古屋金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
マシニングセンター	MILLAC-561V/オークマ	1,050X560X520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50 津田駒製NC 円テーブル 12インチ
測定器	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	825X890X1,365mm 測定範囲(300X500mm) 30kg	測定精度 4μ
システム	ナスカ		旋盤CAD/CAM
他	細穴放電加工機 JEM-350(MT-500)/日本放電	500X300X260mm 100kg	使用電極径 0.2~5.0φ

宇都宮金型加工工場

機種名/メーカー		加工範囲・工作物許容重量	機械仕様
NC旋盤	LB300大径仕様/オークマ	X軸260mm Z軸520mm	主軸回転速度 38~3,800min-1 最大加工径 250φ
	LB4000/オークマ	X軸300mm Z軸840mm	主軸回転速度 42~4,200min-1 最大加工径 480φ
マシニングセンター	MILLAC-561V/オークマ	1,050X560X520mm 1,000kg	主軸回転速度 30~6,000min-1 切削送り速度 1~15,000mm/min ATC30本 BT50
	V56/牧野	900X550X450mm 800kg	主軸回転速度 50~20,000min-1 切削送り速度 1~20,000mm/min ATC25本 HSKツール
測定器	3次元測定機 QM-measure/ミットヨ	測定範囲(300X500mm) 30kg	測定精度 4μ
システム	ナスカ		2次元CAD

株式会社アミックス

設備	機種名	メーカー	テーブル寸法		備考
			X	Z	
マシニングセンター	KBM-11X	クラキ	1,050mm	950mm	横中ぐり盤
	KBT-11W-A(3台)	クラキ	1,600mm	1,400mm	横中ぐり盤
	KBT-11EZ	クラキ	1,750mm	1,400mm	横中ぐり盤
	KBT-13E-A(3台)	クラキ	1,800mm	2,200mm	横中ぐり盤
	NH6300	森精機	630mm	630mm	横型2パレット
	MCV-AII16X20	オークマ	1,800mm	1,200mm	門型
	MCV-AII 20X40	オークマ	3,800mm	1,500mm	門型
	MCR-ASC II 30X50	オークマ	5,400mm	2,500mm	門型5面加工機
	MU-8000V	オークマ	800φ		5軸制御 2パレット
	MCV860	OKK	2,300mm	850mm	立型
	YZ-1621ATC	山崎技研	2,100mm	1,400mm	門型
	NV5000	森精機	1,320mm	600mm	立型
	NV5000	森精機	1,320mm	600mm	立型2パレット
	フライス盤	YZ-1321	山崎技研	2,000mm	1,120mm
HDS1200NC-800		武田機械	650mm	650mm	両面フライス盤
平面研削盤	PSG158CH-iQ	岡本	1,500mm	800mm	門型
	KGP-J1542D	KENT	3,200mm	1,500mm	門型
	PSG105DX	岡本	605mm	300mm	
放電加工機	AG-100L	ソディック	1,600mm	1,000mm	
3次元測定機	CRYST-APEX S122010	ミットヨ	1,200mm	2,000mm	
ラジアルボール盤	DRA1500	オークマ	1,500mm		
	HOR1500	小川	1,500mm		
温水噴射式洗浄機	JW-800NV	日伸精機	1,820φ		
システム	Speedy mill/Win	キャムタス			
	TopSolid Cam7	3Dイメージング			
	hyperMILL	オープンマインド			
	SOLIDWORKS	ダットシステム			