

# N-Plasma Melting

## (高周波熱プラズマ溶融)

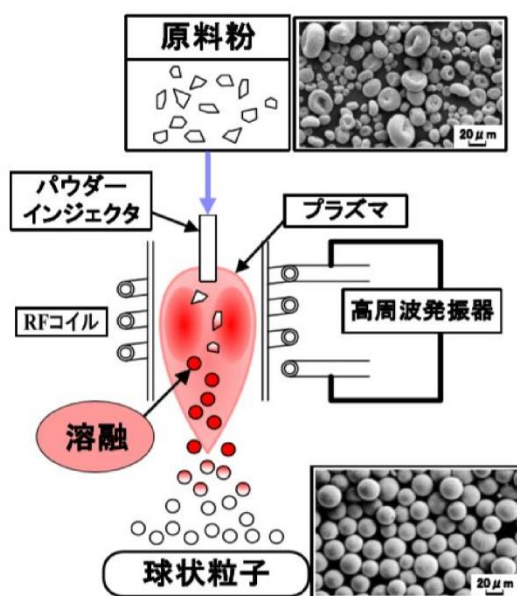
### 金属3Dプリンター用球状化粉末

#### N-Plasma Melting (高周波熱プラズマ溶融)

- 10,000°C溶融による、高融点金属の球状化
- 金属3Dプリンターに適した粒径10~70μm

#### N-Plasma 球状化粉末

- ・金属球状化粉末の販売
- ・金属球状化処理の受託



**N-Plasma球状化粉末の  
3D積層造形開発パートナーを募集中!**

#### ニイミ産業の技術

- 1 高融点金属を3Dプリンターに最適な球状粉末化  
タングステンW、タングステンカーバイドWC、モリブデンMo、クロムCr、白金Pt  
チタンTi 高融点金属の合金 (ニッケル合金IN718) も球状粉末化可能
- 2 高い真球度、高純度
- 3 N-Plasma (10,000°C高周波熱誘導プラズマ) で造粒

**CONTACT : ニイミ産業株式会社**

〒486-0932 愛知県 春日井市 松河戸町段下1335  
TEL : 0568-85-9381 FAX : 0568-82-7869  
プラズマ溶融 営業担当 : 齊藤 saito@niimi-s.co.jp

 **ニイミ産業株式会社**

## プラズマ溶融 ジルコニアビーズ

新世代のクリーンな超高温の熱エネルギー  
「高周波誘導熱プラズマ」  
を利用して開発

超高温の熱プラズマ中で、粒子を瞬時に溶融させ、表面張力を利用して製造した、球状な粉体の粉碎・分散用ジルコニアビーズです。

### 特長

#### ○微小径ビーズ

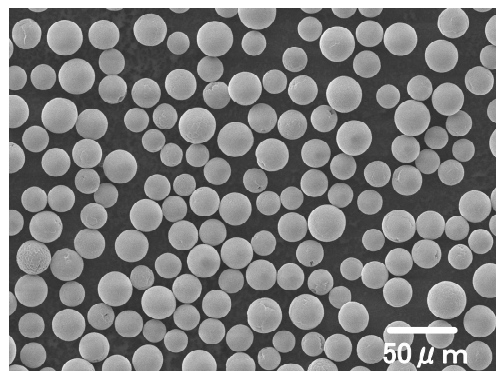
熱プラズマを用いることにより、微小径ビーズの製造を可能にしています。

#### ○優れた耐久性

熱プラズマ溶融プロセスを利用した独自の強化機構の採用により、優れた耐久性を有しています。

#### ○高純度

熱プラズマを用いることにより、分散物の特性に影響する $Al_2O_3$ 、 $Fe_2O_3$ 、 $SiO_2$ 等の不純物の混入を少なくしています。



走査型電子顕微鏡像  
(型番 φ20 粒径15~25 μm)

### 用途

ナノ分散用メディア(ビーズミル用)、粉体の粉碎

### 仕様

代表特性

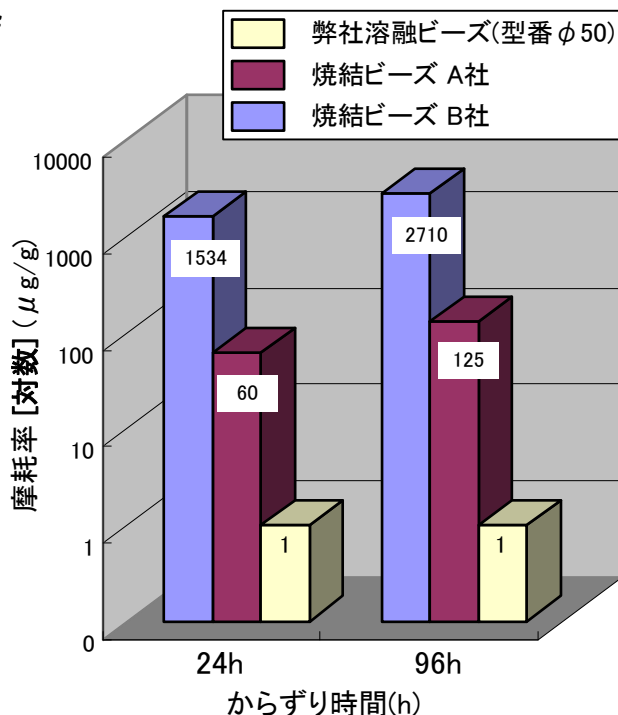
名称	イットリア部分安定化ジルコニア
組成	3mol% $Y_2O_3$ -97mol% $ZrO_2$
充填密度( $g/cm^3$ )	3.5
硬さ(HV)	1315

標準サイズ

型番	粒径範囲(μm)
φ20	15~25
φ30	25~40
φ50	40~60

特注サイズ

型番	粒径範囲(μm)
φ15	10~20



からずり摩耗特性(50 μm)(弊社評価装置による)